ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification

ТВЪРДОСПЛАВНИ ФРЕЗИ

SOLID CARBIDE ENDMILLS



НОВО: ВСК Кентавър-ИЗ Динамика ООД е производител на твърдосплавни челноцилиндрични фрези



NEW: VSK KENTAVAR – IZ DINAMIKA LTD. is a manufacturer of solid carbide endmills

ВСК КЕНТАВЪР - ИЗ ДИНАМИКА ООД
ул. "Шипка" №1, 5370 Дряново / България

VSK KENTAVAR - IZ DINAMIKA Ltd.
1, Shipka Str., 5370 Dryanovo/ Bulgaria

email: iz@kentavar.com
tel.: +359 (676) 7 43 11, 7 24 25
fax.: +359 (676) 7 43 89, 7 23 56

VSK KENTAVAR

www.kentavar.com

VSK KENTAVAR

BG

ПЕРФЕКТНО КАЧЕСТВО

Фрезите се предлагат с износоустойчиво нанокомпозитно покритие и осигуряват висока издръжливост, възможност за работа в най-тесни допуски и спестяване на разходи

ПРОИЗВОДСТВЕН КАПЦИТЕТ

Модерен завод с над 25 млн. EUR инвестиции в съвременни металообработващи машини Mazak Hermle, Studer, Okamoto и специализирано измервателно оборудване от Kelch, Haimer, Dea и др., което ни дава възможност да предлагаме висококачествени прецизни инструменти за металообработване: фрези, свредла, ножове с механично закрепване на режещата пластина, твърдосплавни фрези и екипировка за металорежещи машини с цифрово-програмно управление – стандартни решения и специално изпълнение, съобразено със специфичните изисквания на нашите клиенти. Твърдосплавните фрези на „ВСК Кентавър – ИЗ Динамика“ ООД се произвеждат на първокласни машини Walter Helitronic Power и качеството им се гарантира чрез измерване с активен контрол на Helicheck Advanced измервателна машина.

КОНКУРЕНТНИ ЦЕНИ

Разполагаме с екип от специалисти и разработена производствена технология, което ни позволява да предлагаме продукти на конкурентни цени без компромис в качеството.



СКОРОСТНА ДОСТАВКА

Срокът на изпълнение на всяка поръчка е от особена важност за нас. Всички процеси в предприятието са оптимизирани и се управляват от Microsoft Navision ERP система. В производството ни са внедрени съвременни технологични решения за складово стопанство и управление на инструменти, както и автоматизация и роботизация на производствени операции с цел висока ефективност.

EN

PERFECT QUALITY

Endmills are offered in wear-resistant nano-composite coating and bring high performance, ensure tight tolerance machining and significantly lower the tooling costs

PRODUCTION CAPACITY

Modern plant with more than 25 mln. EUR investments in up-to-date machinery by Mazak Hermle, Studer, Okamoto measuring equipment by Kelch, Haimer, Dea, etc., which puts us in a position to offer high quality precision tools for metalworking: mills, drills, toolholders with indexable inserts, solid carbide endmills, equipment for machine tools with CNC – standard and custom solution on customer's request. The solid carbide endmills by "VSK Kentavar – IZ Dinamika" Ltd. are produced on top class Walter Helitronic Power machines and inspected by in-process measurement on a Helicheck Advanced optical CNC measuring machine.

COMPETITIVE PRICING

Professional team and most effective production process enable us to offer excellent pricing on the products that we build without quality compromise.

SPEEDY DELIVERY

Time management is of great importance for us. All processes at our plant are managed by Navision ERP system. Increased efficiency from tool management embedded in manufacturing, automated storage and retrieval systems and production lines operated by robotics and automation.

ЧЕЛНО - ЦИЛИНДРИЧНИ ФРЕЗИ С ФАСКА
SOLID CARBIDE END MILLS WITH CHAMFER



ВСК КЕНТАВЪР® VSK KENTAVAR	КОД PRODUCT CODE	D mm	L2 mm	L1 mm	D1 mm	ФАСКА CHAMFER mm
	7770210300	3,5	10	50	4	0,08
	7770208300	3,5	8	58	6	0,08
	7770212300	3,5	12	58	6	0,08
	7770412300	4	12	58	6	0,08
	7770418300	4	18	58	6	0,08
	7770416300	4	16	58	6	0,6
	7770513300	5	13	58	6	0,08
	770520300	5	20	58	6	0,08
	7770512300	5	12	58	6	0,4
	7770516300	5	16	58	6	1
	7775311300	5,3	11	58	6	0,08
	7775511300	5,5	11	58	6	0,08
	7776518300	6,5	18	64	8	0,08



ВСК КЕНТАВЪР® VSK KENTAVAR	КОД PRODUCT CODE	D mm	L2 mm	L1 mm	D1 mm	ФАСКА CHAMFER mm
	7770613300	6	13	58	6	0,08
	7770618300	6	18	58	6	0,08
	7770618306	6	18	58	6	0,6
	7770822300	8	22	64	8	0,15
	7770829300	8	29	64	8	0,15
	7770819308	8	19	64	8	0,8
	7770822325	8	22	64	8	2,5
	7771027300	10	27	75	10	0,3
	7771026317	10	26	75	10	1,7
	7771229300	12	29	84	12	0,3
	7771230316	12	30	84	12	1,6
	7771429303	14	29	83	14	0,3
	7771626305	16	26	93	16	0,5
	7771837303	18	37	93	18	0,3
	7772037303	20	37	105	20	0,3
	7772042309	20	42	105	20	0,9
	7772042316	20	42	105	20	1,6
	7772553335	25	53	125	25	0,35

ЧЕЛНО - ЦИЛИНДРИЧНИ ФРЕЗИ С ФАСКА
SOLID CARBIDE END MILLS WITH CHAMFER



ВСК КЕНТАВЪР® VSK KENTAVAR	КОД PRODUCT CODE	D mm	L2 mm	L1 mm	D1 mm	ФАСКА CHAMFER mm
	7770106300	2,5	6	58	6	0,06
	7770110300	2,5	10	58	6	0,06
	7770308300	3	8	58	6	0,08
	7770310300	3	10	58	6	0,08

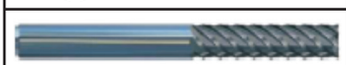


ВСК КЕНТАВЪР® VSK KENTAVAR	КОД PRODUCT CODE	D mm	L2 mm	L1 mm	D1 mm	ФАСКА CHAMFER mm
	7771641303	16	41	93	16	0,3



ВСК КЕНТАВЪР® VSK KENTAVAR	КОД PRODUCT CODE	D mm	L2 mm	L1 mm	D1 mm	ФАСКА CHAMFER mm
	7770414400	4	14	58	6	0,4



ВСК КЕНТАВЪР® VSK KENTAVAR	КОД PRODUCT CODE	D mm	L2 mm	L1 mm	D1 mm	ФАСКА CHAMFER mm
	7771027500	10	27	75	10	0,2

ЧЕЛНО - ЦИЛИНДРИЧНИ ФРЕЗИ С РАДИУС
SOLID CARBIDE END MILLS WITH CORNER RADIUS



ВСК КЕНТАВЪР® VSK KENTAVAR	КОД PRODUCT CODE	D mm	L2 mm	L1 mm	D1 mm	РАДИУС RADIUS mm
	7770211303	3,5	11	58	6	0,3
	7770411304	4	11	58	6	0,4
	7770410310	4	10	58	6	1
	7770411316	4	11	58	6	1,6
	7770417306	4	17	58	6	0,6
	7770512304	5	12	58	6	0,4



ВСК КЕНТАВЪР® VSK KENTAVAR	КОД PRODUCT CODE	D mm	L2 mm	L1 mm	D1 mm	РАДИУС RADIUS mm
	7770417306	4	17	50	4	0,6
	7770615303	6	15	58	6	0,3
	7770615304	6	15	58	6	0,4
	7770615306	6	15	58	6	0,6
	7770615308	6	15	58	6	0,8
	7770613310	6	15	58	6	1
	7770822302	8	22	64	8	0,25
	7770826308	8	26	64	8	0,8
	7771023309	10	23	75	10	0,9
	7771023320	10	23	75	10	2
	7771230311	12	30	84	12	1,1
	7771230320	12	30	84	12	2
	7771230325	12	30	84	12	2,5
	7771630320	16	30	93	16	2
	7771635325	16	35	93	16	2,5
	7772041330	20	41	105	20	3
	7772041350	20	41	105	20	5

ЧЕЛНО - ЦИЛИНДРИЧНИ ФРЕЗИ С РАДИУС
SOLID CARBIDE END MILLS WITH CORNER RADIUS



ВСК КЕНТАВЪР® VSK KENTAVAR	КОД PRODUCT CODE	D mm	L2 mm	L1 mm	D1 mm	РАДИУС RADIUS mm
	7770110385	2,5	10	58	6	0,85
	7770310325	3	10	58	6	0,25
	7770310340	3	10	58	6	0,4



ВСК КЕНТАВЪР® VSK KENTAVAR	КОД PRODUCT CODE	D mm	L2 mm	L1 mm	D1 mm	РАДИУС RADIUS mm
	770211407	3,5	11	58	6	0,7
	7770416407	4	16	58	6	0,7
	7771535420	15	35	93	16	2



ВСК КЕНТАВЪР® VSK KENTAVAR	КОД PRODUCT CODE	D mm	L2 mm	L1 mm	D1 mm	РАДИУС RADIUS mm
	7770613405	6	13	58	6	0,5
	7771228415	12	28	84	12	1,5



ВСК КЕНТАВЪР® VSK KENTAVAR	КОД PRODUCT CODE	D mm	L2 mm	L1 mm	D1 mm	РАДИУС RADIUS mm
	7770107403	2,5	7	58	6	0,3

ЧЕЛНО - ЦИЛИНДРИЧНИ ФРЕЗИ С ПЪЛЕН РАДИУС
SOLID CARBIDE END MILLS WITH BALL NOSE



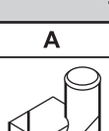
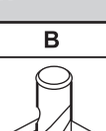
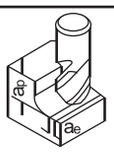
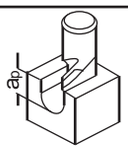
ВСК КЕНТАВЪР® VSK KENTAVAR	КОД PRODUCT CODE	D mm	L2 mm	L1 mm	D1 mm	РАДИУС BALL NOSE mm
	7770209417	3,5	9	58	6	1,75
	7770411420	4	11	58	6	2
	7770513425	5	13	58	6	2,5
	7770720435	7	20	64	8	3,5
	7770923445	9	23	75	10	4,5



ВСК КЕНТАВЪР® VSK KENTAVAR	КОД PRODUCT CODE	D mm	L2 mm	L1 mm	D1 mm	РАДИУС BALL NOSE mm
	7770613430	6	13	58	6	3
	7770823440	8	23	64	8	4
	7771027450	10	27	75	10	5
	7771231460	12	31	84	12	6
	7771433470	14	33	83	14	7
	7771637480	16	37	93	16	8
	7771842490	18	42	93	18	9
	7772044410	20	44	105	20	10
	7772551412	25	51	125	25	12,5



ВСК КЕНТАВЪР® VSK KENTAVAR	КОД PRODUCT CODE	D mm	L2 mm	L1 mm	D1 mm	РАДИУС BALL NOSE mm
	7770107411	2,2	7	58	6	1,1
	7770310415	3	10	58	6	1,5

Материал Група Material Group	Тип на рязане Type of cut			Скорост на рязане Cutting speed		Диаметър/ Подаване на зъб Diameter/ Feed per tooth					
	A		B								
											
	a_p (mm)	a_e (mm)	a_p (mm)	Vc (m/min.) min	Vc (m/min.) max	D (mm)/ Fz (mm/tooth) Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10
P	0.5 x D	0.1 x D	0.25 x D	70	190	0.014÷0.018	0.02÷0.026	0.025÷0.033	0.03÷0.04	0.04÷0.055	0.05÷0.07
M	0.5 x D	0.1 x D	0.25 x D	50	100	0.007÷0.01	0.015÷0.019	0.017÷0.022	0.024÷0.03	0.033÷0.048	0.04÷0.053
K	0.5 x D	0.1 x D	0.25 x D	100	150	0.01÷0.013	0.02÷0.025	0.027÷0.035	0.035÷0.04	0.05÷0.06	0.06÷0.07
N	0.5 x D	0.1 x D	0.25 x D	220	750	0.016÷0.02	0.03÷0.04	0.042÷0.048	0.045÷0.06	0.062÷0.075	0.07÷0.09
	a_p (mm)	a_e (mm)	a_p (mm)	Vc (m/min.) min	Vc (m/min.) max	D (mm)/ Fz (mm/tooth) Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø25
P	0.5 x D	0.1 x D	0.25 x D	70	190	0.06÷0.08	0.07÷0.09	0.08÷0.1	0.075÷0.105	0.09÷0.11	0.095÷0.125
M	0.5 x D	0.1 x D	0.25 x D	50	100	0.058÷0.068	0.065÷0.075	0.075÷0.085	0.078÷0.088	0.085÷0.095	0.087÷0.098
K	0.5 x D	0.1 x D	0.25 x D	100	150	0.073÷0.08	0.075÷0.09	0.085÷0.1	0.086÷0.11	0.087÷0.12	0.015÷0.135
N	0.5 x D	0.1 x D	0.25 x D	220	750	0.085÷0.11	0.1÷0.135	0.12÷0.153	0.14÷0.165	0.15÷0.175	0.16÷0.0185
	A		B								
											
	a_p (mm)	a_e (mm)	a_p (mm)	Vc (m/min.) min	Vc (m/min.) max	D (mm)/ Fz (mm/tooth) Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10
P	0.5 x D	0.1 x D	0.25 x D	70	190	0.013÷ 0.02	0.018÷0.028	0.022÷0.037	0.027÷0.045	0.037÷0.063	0.044÷0.076
M	0.5 x D	0.1 x D	0.25 x D	50	100	0.013÷0.021	0.015÷0.023	0.019÷0.029	0.024÷0.037	0.034÷0.052	0.041÷0.064
K	0.5 x D	0.1 x D	0.25 x D	100	150	0.012÷0.02	0.018÷0.028	0.024÷0.037	0.029÷0.045	0.041÷0.063	0.05÷0.076
N	0.5 x D	0.1 x D	0.25 x D	220	750	0.016÷0.027	0.03÷0.04	0.037÷0.045	0.043÷0.059	0.062÷0.075	0.07÷0.09
	a_p (mm)	a_e (mm)	a_p (mm)	Vc (m/min.) min	Vc (m/min.) max	D (mm)/ Fz (mm/tooth) Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø25
P	0.5 x D	0.1 x D	0.25 x D	70	190	0.051÷0.088	0.057÷0.099	0.063÷0.108	0.067÷0.116	0.071÷0.122	0.078÷0.133
M	0.5 x D	0.1 x D	0.25 x D	50	100	0.048÷0.074	0.054÷0.084	0.06÷0.093	0.064÷0.101	0.068÷0.108	0.075÷0.122
K	0.5 x D	0.1 x D	0.25 x D	100	150	0.059÷0.088	0.067÷0.099	0.074÷0.108	0.08÷0.116	0.086÷0.122	0.097÷0.133
N	0.5 x D	0.1 x D	0.25 x D	220	750	0.085÷0.11	0.1÷0.14	0.13÷0.155	0.14÷0.155	0.16÷0.18	0.17÷0.19

P	Steel
M	Stainless Steel
K	Cast Iron
N	Non-Ferrous Materials

$$n=\frac{Vc.1000}{\pi.D}\ (min.^{-1})$$

$$Vc=\frac{D.\pi.n}{1000}\ (m/min.)$$

$$F=Fz.Z.n\ (mm/min.)$$

$$Fz=\frac{F}{Z.n}\ (mm/Z)$$

Фирмата предлага и изработка на специални инструменти по предоставена от клиента техническа документация.
All specifications could be modified on customer's request.